

# SERIE UT

— eficiencia, fiabilidad y durabilidad —

SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN AUTÓNOMAS MONOTEMPORATURA Y MULTITEMPERATURA PARA APLICACIONES DE MONTAJE BAJO CHASIS EN CAMIONES Y REMOLQUES CON BARRA DE ENGANCHE

## Serie UT

Las unidades UT-800, UT-1200 y UT Spectrum de Thermo King se han diseñado pensando en usted y en el medio ambiente, ya que no solo son ecológicas, sino que también son económicas. Se han desarrollado específicamente para las aplicaciones de montaje bajo chasis en camiones y remolques con barra de enganche. La unidad UT Spectrum garantiza una protección total de los productos frescos y congelados con configuraciones de dos y tres compartimentos, así como una flexibilidad multitemperatura para las operaciones de distribución en aquellas zonas en las que resulta esencial un bajo nivel de ruido.

Estas unidades se han visto sometidas a pruebas intensivas en nuestros vanguardistas centros de investigación y desarrollo de todo el mundo, por lo que huelga decir que, cuando trata con Thermo King, está tratando con el punto de referencia del sector en lo que a fiabilidad, rendimiento, durabilidad y eficiencia se refiere.

### Ventajas para usted

- Menor consumo de combustible.
- Peso y tamaño reducidos.
- Instalación económica.
- Acceso sencillo para el mantenimiento.
- Controlador TSR-3 avanzado.
- La flexibilidad de transportar productos a diferentes temperaturas en un único vehículo.
- Dos años de garantía integral.
- Descenso y recuperación de la temperatura rápidos.

### Ventajas para el medio ambiente

- Bajo consumo de combustible.
- Emisiones de gases de escape del motor reducidas con el motor GreenTech™ (de conformidad con la normativa MMNC, fase V).
- Intervalo de mantenimiento ampliado a 2.000 horas EMI 2000.
- Funcionamiento ultrasilencioso para el acceso a las zonas urbanas.
- El refrigerante R-452A proporciona un potencial de calentamiento atmosférico (PCA) inferior para una reducción del impacto medioambiental correspondiente al 45%.
- La configuración multitemperatura significa una mayor utilización del vehículo y, por tanto, un menor número de vehículos en la carretera.

## Motivos para escoger la serie UT

Son varios los motivos que convierten a la serie UT en la solución perfecta para usted:

### Menor consumo de combustible

Gracias a su amplia experiencia sobre el terreno y a un exhaustivo programa de desarrollo, Thermo King ha encontrado el perfecto equilibrio entre eficiencia del sistema, consumo de combustible y rendimiento en todas las condiciones ambientales tanto para los productos frescos como para aquellos congelados.

- La avanzada tecnología de control para el ahorro de combustible con el nuevo controlador TSR-3 se traduce en un rendimiento superior del combustible.
- Un innovador serpentín del condensador de microcanal ayuda a reducir el consumo de combustible en más de un 10% en comparación con un serpentín del condensador de aletas y tubos convencional.

### Costes de vida útil reducidos

- El nuevo controlador TSR-3 permite una óptima gestión de todas las funciones de la unidad, ayudándole a reducir los costes asociados a cada carga.
- El intervalo de mantenimiento ampliado EMI 2000 significa que, ahora, existe un intervalo de hasta 2.000 horas entre los cambios de los filtros y del aceite del motor. Esto le ayudará a reducir de forma significativa los costes de mantenimiento.
- El diseño compacto y ligero reduce el peso total del vehículo, incrementando así su espacio de carga útil y mejorando el rendimiento del combustible.
- Todas las nuevas unidades de la serie UT están provistas de una garantía integral de 2 años\*.

\*La cobertura del segundo año de garantía se encuentra sujeta a una inspección intermedia.

### Utilización y mantenimiento sencillos

- Con el nuevo e intuitivo controlador TSR-3, ahora es más fácil que nunca lograr un funcionamiento libre de errores.  
Con solo utilizar la pantalla integrada por símbolos, los errores serán cosa del pasado.
- Alertas de bajo nivel de aceite y líquido refrigerante.
- Intervalos de mantenimiento fácilmente programables y recordatorios del mantenimiento programado.
- Acceso sencillo para el mantenimiento de los componentes eléctricos y del motor.

### Emisiones y residuos reducidos

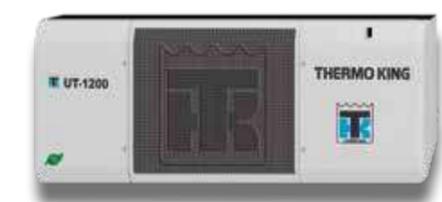
- Con la introducción del motor GreenTech™, puede estar seguro de que la serie UT contribuye a la preservación del medio ambiente. Estos motores, que son con gran diferencia los más limpios del mercado, superan de forma significativa todos los requisitos de la UE (MMNC: fase V).
- Importante reducción de los residuos del aceite, el filtro y el líquido refrigerante gracias a los intervalos de mantenimiento EMI 2000.
- El 99,7% del material de la unidad es reciclable.
- La gama de unidades de la serie UT se fabrica en las modernas instalaciones que Thermo King posee en Galway (Irlanda), que cuentan con la certificación ISO 14001 de Gestión medioambiental desde el año 2000.

### Capacidades para todos los requisitos

- Sean cuales sean sus requisitos de capacidad, contamos con una solución que satisfará sus necesidades.
- Reduzca el derroche de energía y ahorre en los costes de funcionamiento.
- Todas las unidades se han sometido a pruebas exhaustivas a temperaturas ambiente de hasta 50°C.

### ¿Por qué optar por la unidad UT Spectrum?

- Se ha diseñado para los ciclos más exigentes de la distribución urbana.
- Ofrece una protección demostrada de las cargas de productos frescos y congelados en las operaciones con múltiples entregas.
- Capacidad multitemperatura adaptable para maximizar la utilización de la flota.
- Descenso de la temperatura más rápido para garantizar que se mantiene la calidad de la carga tanto durante la apertura de las puertas como después.
- Fiabilidad demostrada gracias a un gran número de horas de pruebas sobre el terreno y en el laboratorio.



## Calidad en la que puede confiar

La serie UT de Thermo King, el número uno en eficiencia, fiabilidad y durabilidad, es el resultado de años de investigación exhaustiva, estrictas pruebas y una amplia experiencia. Imitada por muchos y perfeccionada únicamente por Thermo King.

En cada fase del proceso de desarrollo, las unidades de la serie UT se han sometido a rigurosos procedimientos de prueba en vanguardistas centros de I+D de todo el mundo. Entre ellos se incluyen pruebas de resistencia ininterrumpidas, pruebas de vida útil aceleradas y exposición a entornos de funcionamiento extremos. Todas estas medidas respaldan la fiabilidad de los equipos frigoríficos de la serie UT para cualquier tipo de aplicación, en todas las condiciones y sin concesiones.

### Vanguardista motor GreenTech™

- Bajo nivel de emisiones.
- Elevado rendimiento.
- Vida útil incrementada.
- Mantenimiento reducido.

### Intervalo de mantenimiento ampliado: EMI 2000

- Intervalos de cambio de aceite cada 2.000 horas/24 meses.
- Reducción del impacto medioambiental gracias a un menor número de vertidos y residuos.
- Costes de mantenimiento inferiores, en comparación con los modelos de la competencia.



## Compresor de espiral

### Ventajas tecnológicas

- Una elevada eficacia significa una gran capacidad.
- Esta mayor capacidad significa un descenso y una recuperación de la temperatura más rápidos.
- Un 87% menos de componentes móviles significa una gran fiabilidad y una mayor vida útil.
- Un menor consumo de combustible significa mayores beneficios de funcionamiento.
- El conjunto de la espiral que optimiza el rendimiento a altas temperaturas ambiente se encuentra refrigerado mediante inyección de líquido.



### Prevención de la corrosión

Debido a las condiciones ambientales extremas en las que funcionarán las unidades de la serie UT, la prevención de la corrosión fue una prioridad clave a la hora de diseñarlas. Algunas de estas características líder a escala internacional son:

- Un bastidor electrorrevestido (e-coat) de tipo automoción.
- Un serpentín de microcanal íntegramente de aluminio para eliminar la corrosión galvánica.
- Un uso extensivo de aluminio pintado y acero galvanizado para las cubiertas y otros componentes.

### Ventajas medioambientales

- Una necesidad menor de combustible significa un menor consumo de combustible.
- Un consumo menor de combustible significa menores emisiones de diésel.
- Un funcionamiento ultrasilencioso significa una reducción de las emisiones sonoras.

### Serpentines del condensador

- Un condensador de mayor tamaño permite un mejor rendimiento a temperaturas ambiente elevadas, una mayor capacidad y una mayor eficiencia, todo ello con un funcionamiento ultrasilencioso.
- Los serpentines del condensador de microcanal proporcionan una serie de ventajas adicionales con relación al rendimiento que garantizarán que tanto los beneficios de funcionamiento como la fiabilidad se vean optimizados.

Entre estas características se incluyen:

- Consumo de combustible reducido.
- Temperaturas del motor y del compresor reducidas.
- Carga de refrigerante reducida.
- Peso reducido.
- Mayor capacidad de reciclado.

## El nuevo controlador TSR-3: simple e intuitivo

Genere confianza entre su flota y sus conductores con el controlador TSR-3 de fácil utilización. Este innovador mando con una pantalla integrada por símbolos permite al operador realizar ajustes y configuraciones con toda confianza.

### Interfaz intuitiva

Convierta los errores del operador en una anécdota del pasado con el nuevo mando TSR-3 en cabina. Esta interfaz de fácil utilización constituye la solución perfecta, independientemente de cuál sea su idioma. Toda la información se muestra con símbolos fáciles de comprender, lo que garantiza una navegación sencilla. Para aquellas personas que necesiten un control adicional, también se encuentra disponible el mando TSR-3 Premium en cabina. Con sus 21 idiomas, se elimina cualquier malentendido.



Mando TSR-3 Standard en cabina



Mando TSR-3 Premium en cabina

### Ahorro de combustible

El controlador TSR-3 incluye funciones que reducen significativamente el consumo de combustible, tales como:

- El modo Cycle-Sentry™.
- El modo de ahorro.
- La entrada del interruptor de puerta electrónico.

### Diagnóstico mejorado con ServiceWatch™

Los técnicos de mantenimiento disfrutarán utilizando el registrador ServiceWatch™, que ofrece información de diagnóstico más clara. La comprensión de los posibles problemas se simplifica y los tiempos de respuesta se ven reducidos. El registrador de mantenimiento preventivo integrado proporciona mejores diagnósticos y realiza un seguimiento exhaustivo del rendimiento y las funciones del sistema. Al registrar todos los parámetros de funcionamiento, el diagnóstico de mantenimiento se ve significativamente mejorado, con lo que los técnicos de mantenimiento disponen de información fiable y valiosa en todo momento.

### Pantalla LED de fácil lectura

La pantalla LED ofrece brillo y claridad, garantizando una mejor visibilidad independientemente de las condiciones de luz existentes y a cualquier temperatura ambiente.



### Seguridad mejorada

La protección total de la carga es una prioridad tanto para usted como para sus clientes finales. El controlador TSR-3 ofrece numerosas características para garantizar que los productos lleguen en óptimas condiciones:

- Bloqueo del teclado.
- Corrección de fases.
- Conmutación automática diésel/eléctrico.
- Aviso del punto de consigna.
- Alertas del nivel de aceite y líquido refrigerante.
- Múltiples niveles de acceso de seguridad en función del personal.
- Pantalla de los contadores horarios del motor diésel y del funcionamiento eléctrico.
- Compatibilidad con DAS (sistema de adquisición de datos) y TrackKing™.



# El motor GreenTech™ de Thermo King: bajo nivel de emisiones y elevado rendimiento

Los equipos frigoríficos para camión de la serie UT se encuentran equipados con la nueva gama de motores GreenTech™ de Thermo King, líderes de su categoría. Estos motores, que reducen drásticamente las emisiones, los residuos y la contaminación acústica, superan todos los requisitos conocidos, incluidos los estándares más estrictos de la UE.

Cuando vea el nombre y el símbolo GreenTech™, sabrá al instante que se encuentra ante unos equipos frigoríficos con los motores más limpios del mercado actual. El rendimiento también se ha visto mejorado, ya que los motores GreenTech™ son más potentes y producen una menor tensión en los componentes. Se trata de la opción más sencilla para usted y la mejor para el medio ambiente. Asegúrese de que pone su granito de arena para proteger el medio ambiente y no se conforme con menos: escoja los motores GreenTech™.



## Vida útil del motor

El motor utilizado para la serie UT es más potente que cualquier otro motor disponible en el mercado, incluso funcionando a tan solo el 80% de su rendimiento máximo. Esto significa que tanto la temperatura del aceite como la del líquido refrigerante se han visto reducidas en gran medida, lo que se traduce en una menor tensión de los componentes y en un menor desgaste del motor. Mayor vida útil del motor = ahorros incrementados.

## Compatibilidad con el biocombustible

Se ha aprobado la utilización de combustible B7 (7% de biocombustible y 93% de diésel de petróleo) en todos los nuevos motores GreenTech™, sin que ello afecte a los programas de mantenimiento. Los combustibles con un contenido de biodiésel más elevado (desde B8 hasta B100) exigen unos intervalos más reducidos entre los cambios de aceite y el mantenimiento de los inyectores. Póngase en contacto con su representante de Thermo King para obtener más información.

## Intervalo de mantenimiento ampliado: EMI 2000

- Intervalos de cambio del filtro de aceite cada 2.000 horas/24 meses.
- Reducción del impacto medioambiental gracias a un menor número de vertidos y residuos.
- Costes de mantenimiento inferiores, en comparación con los modelos de la competencia.

# Funcionamiento ultrasilencioso

El funcionamiento ultrasilencioso nunca había cobrado tanta importancia como hoy en día, cuando la contaminación acústica supone una creciente preocupación. Los distribuidores de las zonas urbanas y sensibles al ruido agradecerán esta introducción, en particular para las entregas nocturnas.

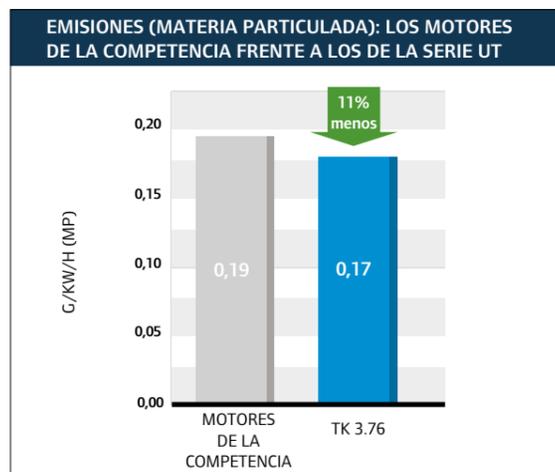
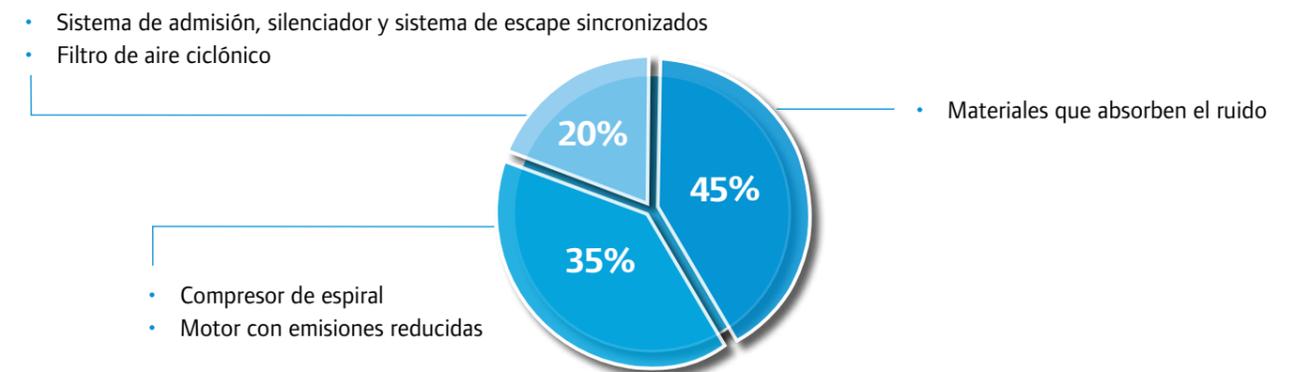
En el diseño de las unidades UT-800, UT-1200 y UT Spectrum hemos tomado estos aspectos en consideración. Constatamos que no solo teníamos que centrarnos en contener las emisiones de ruido, sino que también debíamos intentar reducirlo en su origen. Un número considerable de componentes de estas unidades se diseñaron para funcionar con unos niveles mínimos de ruido, conservando al mismo tiempo la integridad de todas las operaciones.

## Funcionamiento ultrasilencioso

El sistema de transmisión por correas y el ventilador están ubicados en la parte posterior de la unidad, lo que se traduce en una reducción significativa de los niveles de ruido frente a otras disposiciones probadas. Esto, combinado con la tecnología de insonorización que envuelve los componentes esenciales, hace que las unidades de la serie UT sean significativamente más silenciosas que cualquier sistema de la competencia.



## Porcentaje de contribución a la reducción del ruido



# Características y opciones

## ThermoKare

ThermoKare le ofrece una amplia gama de opciones de contratos de mantenimiento, lo que le ayuda a gestionar los costes de mantenimiento y el coste total de vida útil de su unidad.

## Cobertura de la garantía

Cobertura de la garantía de 2 años para la unidad y las opciones\*.



\*La cobertura del segundo año de garantía se encuentra sujeta a una inspección intermedia.

## Cycle-Sentry

Este sistema detiene el motor cuando no se necesita refrigeración y vuelve a ponerlo en marcha cuando se necesita refrigeración o carga de la batería.

- Ahorro de hasta un 80% de combustible y CO<sub>2</sub>.
- Vida útil de los componentes incrementada.
- Menores costes de mantenimiento.

## Intervalo de mantenimiento ampliado: EMI 2000

El programa EMI 2000 de Thermo King amplía el intervalo de mantenimiento y reduce los costes de funcionamiento mediante:

- La reducción de los costes de limpieza y de tratamiento de desechos.
- La reducción del impacto medioambiental a través de un menor número de vertidos y residuos procedentes del aceite, el filtro y el líquido refrigerante.
- La ampliación de la vida útil del motor gracias a una filtración mejorada y de gran eficacia.

## Batería EnergyOne Silver de 640 CCA de Thermo King

- Incorpora la tecnología de plata-calcio para prolongar su vida útil en más de un 20%, con respecto a las baterías convencionales.

## Batería EnergyOne Gold de 760 CCA de Thermo King

- Esta batería EnergyOne Gold mejorada de 760 CCA proporciona a los clientes que operan en climas más fríos una mayor potencia que una batería estándar.

## Batería EnergyOne Platinum de 880 CCA de Thermo King

- Utiliza la tecnología de fibra de vidrio absorbente (AGM, Absorbent Glass Mat) que permite realizar ciclos profundos y proporciona una enorme potencia de arranque.
- Mantiene mejor la capacidad a temperaturas extremadamente bajas que una batería de celda húmeda.
- Le permite ahorrar tiempo y dinero, al no ser necesario sustituirla con frecuencia, ya que cuenta con una vida útil estimada de entre cinco y ocho años, respaldada asimismo por nuestra garantía de dos años.

## DAS (sistema de adquisición de datos)

Este sistema de registro de datos de elevado rendimiento registra temperaturas, puntos de consigna, modos de funcionamiento y eventos externos. Se trata de una opción de incalculable valor para su unidad.

- Existe la posibilidad de descargar los datos a un ordenador o a una impresora.
- Funciona independientemente del controlador de la unidad.
- Ofrece un almacenamiento de datos correspondientes a más de un año en la memoria.
- Garantiza al cliente un control absoluto de la calidad.
- Proporciona pruebas de funcionamiento correcto.
- Se encuentra homologado según las normas EN-12830, la marca CE y las normas IP-65.
- Dispone de hasta 6 sensores independientes.
- Las funciones de encendido y apagado automáticos protegen la batería de la unidad.

## TracKing



Control de la carga y seguimiento de la flota exhaustivos en sus manos.

- Supervisa las cargas sensibles a través de Internet, incrementa la utilización de los vehículos, reduce los costes de funcionamiento, mejora la satisfacción del cliente, incrementa la seguridad y reduce los riesgos asociados al seguro. TracKing, que se puede adquirir junto con un contrato de mantenimiento de ThermoKare, es compatible con todos los registradores de datos y controladores de Thermo King.
- Más información en [www.tktracking.com](http://www.tktracking.com).

## WinTrac (software de análisis de datos)

Este software de fácil utilización permite a los gestores de las flotas elaborar informes automáticos y personalizados de la temperatura y de los datos de funcionamiento registrados por el sistema DAS o transmitidos por TracKing.

## Registrador de datos TouchPrint

- El registrador de datos TouchPrint de Thermo King, compacto y fácil de utilizar, permite descargar los datos de manera flexible e imprimirlos con rapidez.

## Autocorrección de fases

- Evita la rotación inversa de los ventiladores durante el funcionamiento eléctrico.
- Protege la carga.

## Conmutación automática diésel/eléctrico

- Pone en marcha automáticamente el motor diésel si falla el funcionamiento eléctrico.
- Puesta en funcionamiento manual para el transporte en transbordadores.
- Protege la carga de forma automática (sin intervención manual).

## Interruptores de puerta

- Reducen el aumento de la temperatura de la carga y permiten ahorrar combustible cuando se abren las puertas.

## Mando TSR-3 Standard en cabina

- Teclado simplificado para reducir el riesgo de funcionamiento incorrecto del sistema y, con ello, los errores.
- Señal visual de confirmación del punto de consigna para la protección de la carga.
- Funciones programables que permiten adecuar las condiciones de funcionamiento a cada carga.

## Mando TSR-3 Premium en cabina

- Garantiza un mayor control de todos los aspectos de una unidad de la serie UT.
- Permite acceder a todas las funciones programables del controlador TSR-3.
- Menús lógicos y sencillos, una pantalla de fácil lectura y la opción de escoger entre 21 idiomas.

## Sistema TherMax

- Proporciona descarches más rápidos.

## Protección para el evaporador

- Máxima protección frente a daños del evaporador durante las operaciones de carga y descarga.
- Fácil de instalar.
- Rendimiento excepcional.

## Control remoto posterior del controlador TSR-3

- Permite un control sencillo del equipo frigorífico desde el interior de la parte posterior del camión.
- Permite una carga segura y eficaz desde el punto de vista energético.

## Protección del montaje de la carcasa

- Permite el montaje externo de los mandos en cabina en las carrocerías de los camiones con barra de enganche, garantizando un acceso sencillo.

## Depósito de combustible de 90 L

- Aprobado tanto para combustible diésel como biodiésel.
- Resistente a las vibraciones, de conformidad con los estándares de Thermo King.
- Indicador de combustible mecánico con opción de actualización a la versión eléctrica.
- Tapón de drenaje galvanizado de serie.
- Kit de instalación resistente a la corrosión electrorrevestido (e-coat).

CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES	UT-800	UT-1200	UT SPECTRUM
<b>GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL</b>			
Contratos de mantenimiento de ThermoKare	▲	▲	▲
Cobertura de garantía durante 2 años	●	●	●
Sistema de control de arranque/parada Cycle-Sentry	●	●	●
Mantenimiento ampliado EMI 2000	●	●	●
Batería EnergyOne Silver de 640 CCA de Thermo King	●	●	●
Batería EnergyOne Gold de 760 CCA de Thermo King	△	△	△
Batería EnergyOne Platinum de 880 CCA de Thermo King	△	△	△
<b>REGISTRO DE DATOS Y COMUNICACIONES</b>			
DAS (sistema de adquisición de datos)	▲	▲	▲
TracKing (seguimiento y control de la carga)	▲	▲	▲
WinTrac (software de análisis de datos)	▲	▲	▲
Registrador de datos TouchPrint	▲	▲	▲
<b>PROTECCIÓN DE LA CARGA</b>			
Autocorrección de fases	●	●	●
Conmutación automática diésel/eléctrico	●	●	●
Interruptores de puerta	△	△	△
Mando TSR-3 Standard en cabina	●	●	△
<b>PERSONALIZACIÓN</b>			
Mando TSR-3 Premium en cabina	△	△	●
Sistema TherMax	●	●	●
Protección para el evaporador	▲	▲	▲
Control remoto posterior del controlador TSR-3	△	△	△
Protección del montaje de la carcasa	△	△	△
Depósito de combustible de 90 L	▲	▲	▲
Mangueras flexibles	▲	▲	▲
Registro electrónico del combustible	▲	▲	▲
Pantallas combinadas y luces indicadoras remotas	▲	▲	▲

○ No disponible

● Característica de serie

△ Opción: suministrada de fábrica

▲ Opción: suministrada por el concesionario

Software exclusivo de formación para el conductor Saque partido de la serie de formación de Thermo King con el "Professor Kool™". Este software, que ofrece una formación interactiva rápida y eficaz para reducir los errores del conductor, le permitirá obtener los mejores resultados cuando utilice su equipo.

# Características técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		UT-800 (ES800)	UT-1200 (S-3 + S-3)	UT-1200 (EVAPORADOR E)	UT SPECTRUM
<b>CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C</b>					
Aire de retorno al evaporador	Centígrados	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	9.400	5.400	11.200	6.600
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	W	7.700	4.500	8.900	5.100
<b>CAUDAL DE AIRE</b>					
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m³/h	2.640	4.700	3.350	S-2: 1.420 S-3: 2.350
Velocidad de descarga (tirada de aire)	m/s	6,5	9,5	6,6	9,5
<b>PESO CON EL EVAPORADOR INCLUIDO</b>					
Modelo 50: refrigeración y calefacción durante el funcionamiento del motor y eléctrico (unidad + evaporador)	kg	530	597	580	S-3 + S-3 = 597 S-3 + S-3 + S-2 = 633
<b>MOTOR: DE BAJAS EMISIONES Y 3 CILINDROS, REFRIGERADO POR LÍQUIDO</b>					
Modelo		TK 376U	TK 376U	TK 376U	TK 376U
Potencia nominal	kW	14,6	14,6	14,6	14,6
Intervalo de mantenimiento	horas	2.000	2.000	2.000	2.000
<b>COMPRESOR: ALUMINIO</b>					
Modelo		TK06 de espiral	TK06 de espiral	TK06 de espiral	TK06 de espiral
Cilindrada	cc	98	98	98	98
<b>OPCIÓN DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO</b>					
Voltaje/fase/frecuencia		200 V/trifásico/60 Hz 230 V/trifásico/60 Hz 400 V/trifásico/50 Hz 460 V/trifásico/60 Hz	200 V/trifásico/60 Hz 230 V/trifásico/60 Hz 400 V/trifásico/50 Hz 460 V/trifásico/60 Hz	200 V/trifásico/60 Hz 230 V/trifásico/60 Hz 400 V/trifásico/50 Hz 460 V/trifásico/60 Hz	200 V/trifásico/60 Hz 230 V/trifásico/50 Hz 230 V/trifásico/60 Hz 400 V/trifásico/50 Hz
Potencia nominal	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
<b>REFRIGERANTE: R-452A, CUMPLIMIENTO DE LA FUTURA NORMATIVA EUROPEA SOBRE GASES FLUORADOS (REVISIÓN DE 2020)</b>					
Carga	kg	4,7	4,7	4,5	8,5

Estas características técnicas pueden sufrir modificaciones sin previo aviso. El volumen del caudal de aire y el peso serán acumulativos. La capacidad dependerá de la configuración de la unidad.



## RESUMEN DE LA GARANTÍA

Los términos específicos de la garantía completa de 24 meses de Ingersoll Rand Ltd. se encuentran disponibles para todo aquel que los solicite (consulte el manual del operador). Thermo King no se responsabiliza ni por contrato ni por medios extracontractuales (incluidas negligencia y responsabilidad por hechos ajenos) de ningún daño especial, indirecto o consecuente, que se derive de la instalación o utilización de cualquier producto cubierto por la garantía o de su fallo mecánico.

# Segmentación de los productos

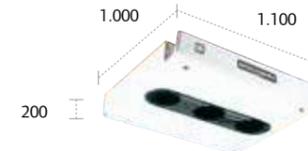
Longitud del compartimento en metros	< 7,5	> 7,5	> 7,5
	5,0 - 7,5	> 7,5	7,5 - 9,0
Modelo de unidad	UT-800	UT-1200	UT SPECTRUM

\*Las recomendaciones anteriores están basadas en condiciones de funcionamiento medias y se verán afectadas por factores de funcionamiento tales como la temperatura ambiental y la apertura de las puertas. Con el fin de asegurarse de realizar la mejor selección para la aplicación prevista, póngase en contacto con su representante de Thermo King.

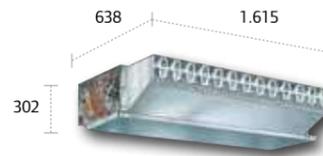
## Medidas (mm)



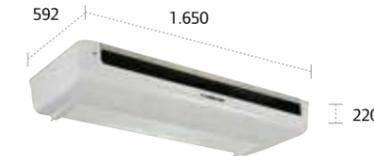
UT-800/UT-1200/UT SPECTRUM



S-3



Evaporador de tipo E



ES800

# Configuraciones multitemperatura

## Configuraciones de las zonas

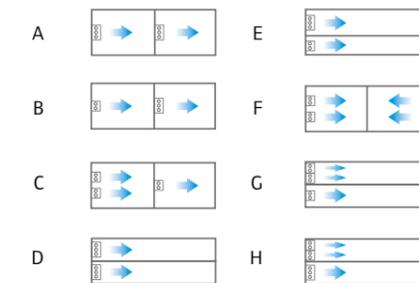
- Excelente flexibilidad de las zonas
- Configuración de 2 y 3 zonas
- Evaporadores remotos S-2\*, S-3 o S-4
- Con la certificación ATP

	EVAPORADOR REMOTO
A	S-3 + S-3
B	S-2 + S-3
C	S-4 + S-2
D	S-3 + S-3
E	S-3 + S-2
F	S-4 + S-4
G	S-4 + S-2
H	S-4 + S-3
I	S-2 + S-2 + S-2
J	S-2 + S-2 + S-2
K	S-3 + S-3 + S-2
L	S-3 + S-2 + S-2
M	S-2 + S-2 + S-3
N	S-4 + S-2 + S-2

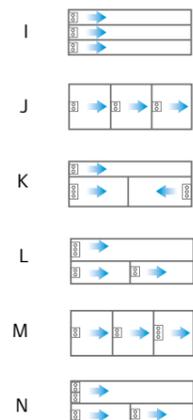
\* Para los evaporadores S-2, la temperatura mínima de funcionamiento es de -21°C.

## Planos de las zonas

### 2 zonas



### 3 zonas





## THERMO KING

Thermo King una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información, visite:

[europe.thermoking.com](http://europe.thermoking.com)

Encuentre el concesionario más próximo a usted

[dealers.thermoking.com](http://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES